

The logo for ASSITEC GROUP is centered at the top. It features the word "ASSITEC" in a large, white, sans-serif font with a blue snowflake icon above the letter 'I'. Below "ASSITEC" is the word "GROUP" in a smaller, white, sans-serif font. The entire logo is set against a dark green oval background.

ASSITEC
GROUP

The background of the entire page is a photograph of a photovoltaic system installed on a red-tiled roof. The solar panels are dark blue with a white grid pattern. In the background, there is a green lawn and a tree. The image is framed by green geometric shapes in the corners.

**Sistemi e
impianti fotovoltaici**

CATALOGO
2024

UN IMPIANTO FOTOVOLTAICO

com'è fatto?

UN SISTEMA FOTOVOLTAICO (PV) TRASFORMA LA LUCE SOLARE IN ELETTRICITÀ ATTRAVERSO CELLE SOLARI, OFFRENDO UNA FONTE DI ENERGIA PULITA E RINNOVABILE

- **I Pannelli Fotovoltaici:** Il cuore dell'impianto, composti da celle solari che convertono la luce solare in corrente continua (DC). Possono essere montati sul tetto o in un campo solare.
- **L'Inverter:** Converte la corrente continua in corrente alternata (AC), utilizzata dalle reti elettriche domestiche.
- **Il Sistema di Accumulo:** Consente di immagazzinare l'elettricità prodotta per un uso futuro, garantendo una maggiore autonomia e riducendo la dipendenza dalla rete elettrica.
- **Il Sistema di Montaggio:** Strutture di supporto che fissano i pannelli al tetto o al terreno, ottimizzando l'esposizione solare.
- **Cablaggio e Componenti Elettrici:** Includono cavi e interruttori per collegare i componenti dell'impianto.
- **Il Sistema di Monitoraggio:** Per controllare le prestazioni dell'impianto, monitorando la produzione energetica in remoto.

COSA FACCIAMO

Soluzioni Fotovoltaiche Avanzate: Offriamo soluzioni fotovoltaiche innovative per ogni esigenza, sia residenziale che industriale.

Grazie a tecnologie all'avanguardia e a un team di specialisti, progettiamo sistemi fotovoltaici che ottimizzano i consumi energetici e riducono l'impatto ambientale.

Installazione e Assistenza di Qualità:

Garantiamo installazioni precise e sicure, affidate a una rete di tecnici certificati presenti su tutto il territorio nazionale.

Il nostro servizio non termina con l'installazione:

offriamo un supporto post-vendita attento e dedicato per assicurare la massima efficienza e durata dei nostri impianti.

Partnership e Componenti di Alta Qualità:

Collaboriamo solo con i migliori produttori nel settore fotovoltaico per fornire componenti di alta qualità. Questo ci consente di offrire impianti duraturi e performanti, a prezzi competitivi, rendendo l'energia solare accessibile a più persone e imprese.

Impegno per l'Innovazione: Siamo costantemente aggiornati sulle ultime novità del settore, investendo in ricerca e sviluppo per portare le soluzioni più avanzate ai nostri clienti.

Supporto Personalizzato: Ascoltiamo attentamente le esigenze dei nostri clienti e lavoriamo a stretto contatto con loro per progettare soluzioni su misura. Ogni progetto è unico e merita una consulenza dedicata per assicurare il massimo del risparmio energetico e dell'efficienza.



Efficientamento Energetico



Sistemi di ultima generazione



Forniture ed Installazioni



Progettazioni e Certificazioni



Monitoraggio impianti da remoto 24/7



BENEFICI DEI SISTEMI FOTOVOLTAICI ASSITEC GROUP

Un Investimento, Non Una Spesa: Con **Assitec Group**, l'acquisto di un impianto fotovoltaico rappresenta un investimento intelligente che non solo azzerava le bollette, ma genera anche guadagni grazie all'autoconsumo.

Il nostro sistema di monitoraggio e efficientamento in cloud informatizzato in tempo reale massimizza continuamente l'efficienza dell'impianto.

Azzeramento delle Bollette Energetiche: Generando la tua elettricità, azzeri la dipendenza dall'energia di rete e trasformi un costo fisso in un attivo finanziario grazie all'energia in eccesso venduta alla rete.

Contributo all'Ambiente: Utilizzando energia solare, contribuisce alla riduzione dell'impatto ambientale senza produrre emissioni nocive, promuovendo uno stile di vita più sostenibile.

Indipendenza Energetica: Aumenta la tua autonomia dalla rete elettrica, proteggendoti dagli aumenti dei prezzi dell'energia e migliorando la tua resilienza energetica.

Aumento del Valore della Proprietà: Un impianto fotovoltaico efficiente e ben gestito aumenta il valore della tua proprietà, rendendola più attrattiva sul mercato.

Lunga Durata e Bassa Manutenzione: Progettati per durare oltre 25 anni con minima manutenzione, i nostri impianti garantiscono un ritorno sull'investimento nel lungo termine.

Con **Assitec Group**, ogni installazione fotovoltaica diventa un vantaggio economico sostanziale, migliorando non solo la tua posizione finanziaria ma anche l'impatto ambientale.



UN INVESTIMENTO CON RITORNO GARANTITO



Crediamo che ogni cliente debba fare un investimento sicuro e redditizio.
nel proprio futuro energetico.

Con oltre 40 anni di esperienza nel settore, siamo leader nella fornitura e installazione di sistemi fotovoltaici certificati su tutto il territorio italiano.

Il nostro approccio non si limita a offrire risparmi sulle bollette energetiche,
ma si estende al garantire un ritorno sull'investimento a lungo termine.

Come? Grazie alla nostra attenzione costante alla qualità e all'efficienza dei nostri impianti,
monitorati in remoto tramite un'app dedicata,
assicurando che i loro impianti rimangano sempre all'avanguardia e producano energia in modo affidabile nel corso degli anni.

Assitec Group Fotovoltaico non si ferma alla semplice vendita:
ci impegniamo a fornire consulenza tecnica e supporto continuo ai nostri clienti.



COSA PROPONIAMO



**Ogni centimetro quadrato,
ospita energia per te.**



LA NOSTRA MISSION

SRL



Forti di un'esperienza quarantennale nel settore fotovoltaico, siamo leader nella fornitura e installazione di sistemi fotovoltaici certificati, operanti su tutto il territorio italiano.

La nostra missione è fornire ed installare soluzioni e sistemi fotovoltaici avanzati sia per il residenziale che per l'industriale.

Garantiamo la massima affidabilità e performance dei nostri prodotti, ponendoci come punto di riferimento per chi cerca l'eccellenza.

Crediamo fortemente nel valore aggiunto di un servizio personalizzato.

Ascoltiamo e lavoriamo a stretto contatto con i nostri clienti per soddisfare le loro specifiche necessità, offrendo soluzioni fotovoltaiche efficienti e sostenibili, progettate su misura.

La nostra visione ci guida a essere non solo fornitori, ma veri e propri partner nel promuovere una crescita sostenibile e supportare la transizione verso un futuro energetico più pulito.

Offriamo non solo un prodotto, ma un vero investimento ed un vero guadagno!

La nostra tecnologia permette di trasformare una spesa iniziale in un guadagno continuo grazie all'autoconsumo di energia in eccesso.

Una volta installato, il sistema viene collegato in remoto per monitorarne costantemente il funzionamento, dalla messa in opera fino al termine della sua vita utile.

Attraverso una manutenzione attenta, siamo in grado di garantire una lunga durata degli impianti e offrire certezze sulla loro efficienza.



PERCHÈ SCEGLIERCI

Ci distinguiamo per la nostra capacità di rispondere prontamente alle esigenze di privati e installatori.

Siamo in grado di soddisfare immediatamente ogni richiesta, garantendo forniture ed installazioni rapide ed affidabili.

I nostri prezzi sono studiati per diventare proporzionalmente più vantaggiosi con l'aumentare delle quantità ordinate.

Questa politica ci permette di essere il partner ideale sia per il cliente finale che cerca di migliorare l'efficienza energetica della propria abitazione, sia per l'installatore professionista in cerca di un fornitore affidabile che possa garantire continuità e supporto costante.

Inoltre, la nostra unicità risiede nel prendersi cura dell'impianto del cliente per tutta la sua durata operativa Attraverso un sistema di monitoraggio remoto in tempo reale, analizzando l'efficienza di ogni componente dell'impianto, garantendo continuità nelle prestazioni e massimizzando i guadagni derivanti dal recupero delle spese in bolletta.

Assicuriamo così una manutenzione proattiva che ottimizza i rendimenti a lungo termine.





IL NOSTRO FUTURO DIPENDE

DAL SOLE

La decisione di investire nel fotovoltaico con la nostra azienda rappresenta un'opportunità di grande valore e beneficio, contribuendo positivamente alla valutazione della vostra casa.

Ogni progetto per noi è un passo verso l'eccellenza, portato avanti con dedizione e attenzione, frutto della nostra autentica passione per questo ambito.

Scegliendo AssitecGroup, vi orientate verso un avvenire energetico eco-sostenibile, con il supporto di esperti che credono profondamente nel potenziale dell'energia solare.

La nostra dotazione comprende tecnologie avanzate e sistemi di sicurezza elevati per il nostro team.

GLI STEP PER IL FOTOVOLTAICO

Sopralluogo Tecnico/Commerciale: Un primo incontro sul sito per valutare le difficoltà specifiche e identificare le soluzioni più adatte all'installazione. Durante questa fase, si stila un progetto dettagliato e si prepara un preventivo personalizzato.

Progettazione e Documentazione: Elaborazione tecnica del progetto in base alle necessità individuate durante il sopralluogo, ottimizzando l'efficienza e l'integrazione dell'impianto. In questa fase, si raccolgono e si preparano anche tutti i documenti necessari, inclusi permessi e certificazioni.

Vendite: Definizione degli accordi commerciali, conferma degli ordini e finalizzazione delle condizioni di vendita.

Magazzino: Coordinamento della logistica e del magazzino per assicurare che tutti i componenti necessari siano disponibili e pronti per l'installazione.

Installazione: Installazione fisica dell'impianto fotovoltaico da parte di tecnici qualificati, con attenzione a efficienza e sicurezza.

Cliente Soddisfatto: Verifica del funzionamento dell'impianto e conferma della soddisfazione del cliente, assicurando che le aspettative siano pienamente soddisfatte.

Assistenza Post-Vendita e Monitoraggio Remoto: Supporto continuativo dopo l'installazione, inclusa la manutenzione e la monitoraggio remoto in tempo reale dell'impianto per garantire ottimali prestazioni e risoluzione rapida di eventuali problemi.

Comparazione delle Bollette Prima e Dopo: Analisi dettagliata delle bollette energetiche prima e dopo l'installazione per evidenziare il risparmio e i benefici economici ottenuti.



Pensiero



Progetto



Primo e secondo sopralluogo tecnico



Preventivo



Installazione



controllo remoto



Ritorno sull'investimento



Mondo Migliore

I NOSTRI PANNELLI SOLARI

Assitec Group seleziona rigorosamente i pannelli fotovoltaici basandosi sui criteri di tecnologia avanzata e alta qualità. L'azienda si impegna a offrire ai suoi clienti soluzioni all'avanguardia nel campo dell'energia solare, privilegiando prodotti che rappresentano il meglio in termini di efficienza, innovazione e affidabilità.

Tecnologia e Innovazione

I pannelli scelti da Assitec Group incorporano le ultime innovazioni tecnologiche nel settore fotovoltaico.. Le tecnologie impiegate mirano a massimizzare l'efficienza dei pannelli, garantendo una produzione energetica superiore anche in condizioni di luce non ottimali.

Qualità e Affidabilità

Ogni pannello è il risultato di una rigorosa valutazione che ne garantisce l'affidabilità nel tempo. L'azienda si concentra su prodotti che offrono una lunga durata, resistenza alle condizioni atmosferiche avverse e minimi bisogni di manutenzione, assicurando agli investitori un ritorno economico sostenibile nel lungo periodo.





Shingled monofacial module
TH420~445PMB7
46SCF

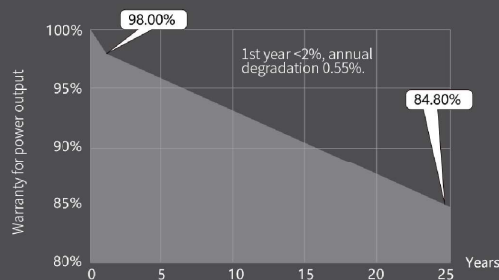


Features of Module

- 
Shingling Technology
 Innovative structure, low-temperature adhesive bonding, high-density layout.
- 
Beautiful Appearance
 Uniform layout, better aesthetic.
- 
Superior Safety and Reliability
 No hidden welding crack, low operating temperature, high pressure resistance.
- 
Low System Cost
 High module efficiency, reducing system cost.
- 
Low Hot Spot Risk
 Parallel circuit design reduces shading loss.
- 
Low Shading Loss
 Full parallel arrangement brings high effective power generation hours.
- 
Eco-friendly
 Adhering to green philosophy, no fluorine and low lead.

Linear Power Output Warranty

15 15-year warranty for materials. | **25** 25-year warranty for linear power output.



Quality Management System and Product Certification

IEC61215/61730, IEC62804(PID), IEC61701 (Salt), IEC62716 (Ammonia), IEC60068-2-68(Sand)
 ISO 9001:2015 / quality management system
 ISO 14001:2015 / environmental management system
 ISO 45001:2018 / occupation health safety management system
 ISO 50001:2011 / energy management system
 IEC TS 62941—2016 / PV industry quality management system





EFFICIENZA

Electrical Characteristics (STC)

Module Type: TH***PMB7-46SCF	445	440	435	430	425	420
Maximum Power - Pm (W)	445	440	435	430	425	420
Open Circuit Voltage - Voc (V)	43.8	43.7	43.6	43.5	43.4	43.3
Short Circuit Current-Isc [A]	13.01	12.90	12.79	12.68	12.56	12.46
Maximum Power Voltage-Vm [V]	36.4	36.3	36.2	36.1	36.0	35.9
Maximum Power Current-Im [A]	12.23	12.13	12.02	11.92	11.81	11.71
Module Efficiency-η [%]	21.4	21.1	20.9	20.7	20.4	20.2

Electrical Characteristics at NMOT

Maximum Power-Pm [W]	335	331	328	324	320	316
Open Circuit Voltage-Voc [V]	41.8	41.7	41.6	41.5	41.4	41.3
Short Circuit Current-Isc [A]	10.50	10.41	10.32	10.23	10.14	10.05
Maximum Power Voltage-Vm [V]	34.7	34.6	34.5	34.4	34.3	34.2
Maximum Power Current-Im [A]	9.66	9.57	9.49	9.41	9.32	9.24

Note: 1. Standard Test Conditions [STC]: irradiance 1000 W/m²; AM 1.5; ambient temperature 25°C according to EN 60904-3;
 2. Nominal Module Operating Temperature (NMOT): Irradiance 800W/ m²; wind speed 1m/s , ambient temperature 20°C.
 3. Tolerance of Pm: 0→+5W. Measuring uncertainty of power: ±3%. Performance deviation of Voc [V], Isc [A], Vm [V] and Im [A]: ±3%.

Mechanical Parameters

Dimensions	1899 × 1096 × 30 mm
Weight	21.8kg
Front glass	tempered glass, 3.2mm
Frame	Anodized aluminum profile
Cells	Mono-crystalline solar cell
Cell Orientation	320 (64 × 5)
Junction Box	IP68, two diodes
Cable	4mm ² ;+300mm/-1000mm(Vertical), +220mm/-180mm(Horizontal)
Packaging	36pcs/box;864pcs/40'container;1295pcs/flat car

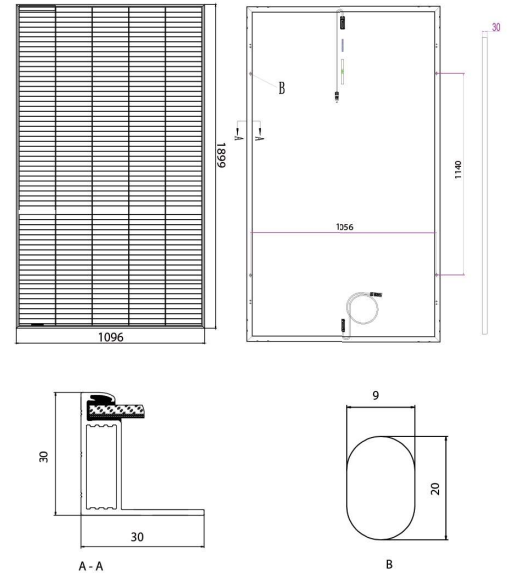
Temperature Parameters

NMOT	42.30 °C (±2°C)
Temperature Coefficient of Voc	-0.27%/°C
Temperature Coefficient of Isc	+0.04%/°C
Temperature Coefficient of Pm	-0.34%/°C

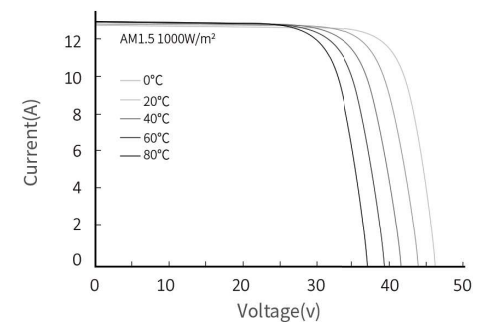
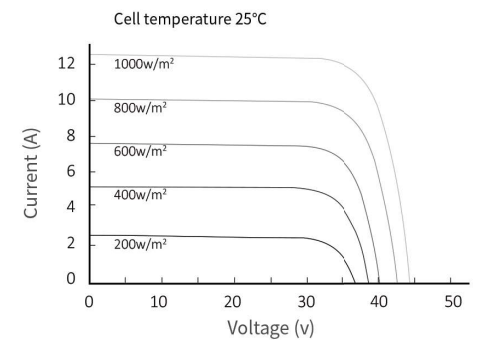
Maximum Ratings

Maximum System Voltage [V]	DC1500 (IEC)
Series Fuse Rating [A]	25
Maximum Surface Load Capacity [Pa]	Front 5400 / Back 2400
Temperature Range [°C]	-40 ~ + 85
Withstanding Hail	Maximum diameter of 25 mm with impact speed of 23 m/s

Drawings



I-V Curve



Declaration:
 With the technical progress and product updates, there exists a

Declaration:
 With the technical progress and product updates, there exists a deviation between the technical parameter of the ASSITEC Group future products and the technical parameter in this specification, the ASSITEC Group reserves the right to adjust the technical parameter at any time without notifying the customers. ASSITEC Group reserves the final right of interpretation.

I NOSTRI INVERTERS

Nel cuore di ogni impianto fotovoltaico, l'inverter svolge un ruolo vitale convertendo l'energia solare in corrente utilizzabile.

Assitec Group si affida a inverter di ultima generazione per garantire che ogni watt di energia solare catturata dai pannelli sia trasformato efficacemente in corrente alternata (AC), ottimizzando così l'efficienza dell'intero sistema.

Gli inverter selezionati da Assitec Group si distinguono per l'alta efficienza di conversione, essenziale per massimizzare l'uso dell'energia solare prodotta. Incorporano tecnologie innovative per il monitoraggio in tempo reale e la diagnostica avanzata, permettendo una gestione ottimale e una manutenzione semplificata dell'impianto fotovoltaico.

Gli inverter offrono protezioni integrate contro sovraccarichi, cortocircuiti e variazioni di tensione, garantendo la sicurezza dell'impianto e degli utenti.



Inverter Ibrido: Questo tipo di inverter è progettato per lavorare sia con che senza una rete elettrica. Può gestire l'energia proveniente dai pannelli solari, immagazzinarla in batterie e, se necessario, può integrarsi con la rete elettrica esistente.

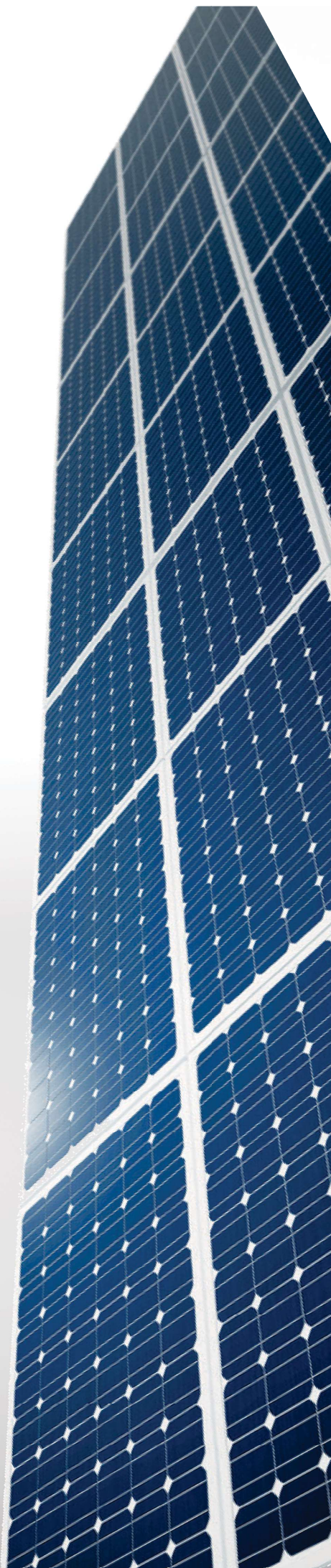
Gli inverter ibridi sono particolarmente utili in sistemi di accumulo energetico domestico, poiché consentono una maggiore flessibilità e indipendenza energetica.

INVERTER DI STRINGA

Inverter String: Questo è l'altro tipo principale e uno dei più comuni.

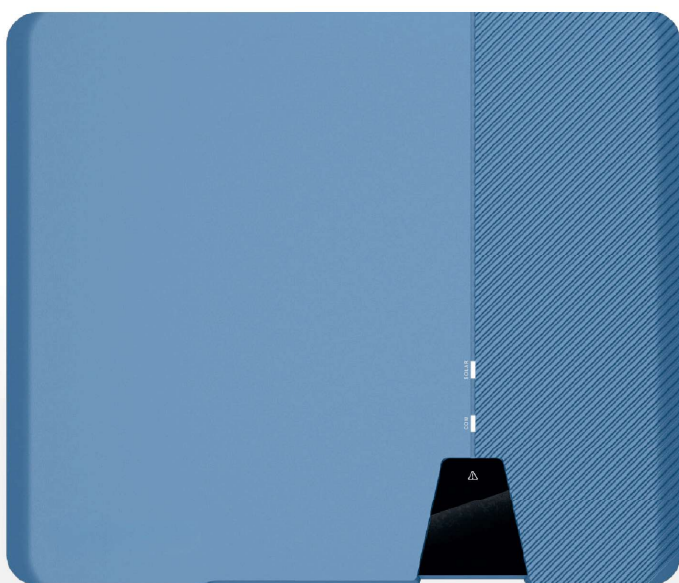
Gli inverter string convertono la corrente continua (DC) proveniente da un gruppo (stringa) di pannelli solari in corrente alternata (AC), che può essere utilizzata in casa o immessa nella rete elettrica.

Gli inverter di stringa sono efficaci in impianti fotovoltaici di dimensioni medio-grandi e sono noti per la loro affidabilità e efficienza.



Inverter monofase da 3 a 6 kW

Serie ASW S-G2



Modelli:

ASW 3000 S-G2

ASW 3680 S-G2

ASW 4000 S-G2

ASW 5000 S-G2

ASW 6000 S-G2



Facile da installare

- Veloce e facile da installare con strumenti standard
- Configurazione e messa in servizio rapide con le app Solplanet
- Design compatto per montaggio a parete



Affidabile

- Standard internazionali di qualità
- Interruttore CC integrato
- Design con classificazione IP66 per uso esterno



Di semplice utilizzo

- Corrente di ingresso di 16 A, compatibile con moduli FV bifacciali e di grandi dimensioni
- Alimentatore CA opzionale
- ShadeSol per la gestione dell'ombra
- Supporta la funzione antiriflusso
- MPPT doppio per design array FV flessibile

Scheda tecnica

ASW3000-S-G2 ASW3680-S-G2 ASW4000-S-G2 ASW5000-S-G2 ASW6000-S-G2

	ASW3000-S-G2	ASW3680-S-G2	ASW4000-S-G2	ASW5000-S-G2	ASW6000-S-G2	
Ingresso (CC)	Max. Potenza array FV	4500 Wp STC	5520 Wp STC	6000 Wp STC	7500 Wp STC	9000 Wp STC
	Tensione di ingresso massima	600V				
	Intervallo di tensione MPP / tensione nominale di ingresso	60V-560V/360V				
	Tensione di ingresso minima	60V				
	Tensione di immissione iniziale	100V				
	Corrente di ingresso di funzionamento massima	16A				
	Corrente di corto circuito massima	24A				
	Numero di ingressi / stringhe MPPT per ingresso MPPT	2/1				
Uscita (CA)	Potenza nominale attiva	3000 W	3680 W	4000 W	5000 W	6000 W
	Potenza nominale apparente	3000 VA	3680 VA	4000 VA	5000 VA	6000 VA
	Potenza apparente massima	3300 VA ³	3680 VA ³	4400 VA ³	5500 VA ³	6600 VA ³
	Tensione nominale CA	220 V / 230 V / 240 V				
	Intervallo di tensione CA	Da 180 V a 295 V				
	Frequenza/intervallo della rete CA	50 Hz / 45 Hz to 55 Hz 60 Hz / 55 Hz to 65 Hz				
	Corrente di uscita massima	15A	16A	20A	25A ⁴	30A
	Intervallo del fattore di potenza regolabile	1 / 0,8 iniziale ... 0,8 finale				
	Fasi di immissione	1				
	Distorsione armonica (THD) alla uscita nominale	<= 3%				
Efficienza e protezione	Efficienza massima / Efficienza europea	98.2% / 97.5%				
	Interruttore CC	●				
	Monitoraggio guasti a terra / monitoraggio della rete	● / ●				
	Protezione da inversione di polarità CC/ Protezione da corto circuito CA	● / ●				
	Unità di monitoraggio della corrente residua sensibile a tutti i poli	●				
	Protezione da sovratensione	● / Tipo II				
	Protezione anti-islanding	●				
	Monitoraggio notturno	○				
	Classe di protezione (secondo IEC 62109-1) / categoria di sovratensione (secondo IEC 62109-1)	I / AC: III; DC: II				
Dati generali	Dimensioni (L / A / P)	368*325*145 mm				
	Peso	9.5 kg				
	Intervallo di temperatura di funzionamento	-25 °C ... +60 °C				
	Autoconsumo (di notte)	< 1W				
	Topologia	Non isolato				
	Concetto di raffreddamento	Convezione naturale				
	Grado di protezione (secondo IEC 60529)	IP66				
	Categoria climatica (secondo IEC 60721-3-4)	4K4H				
	Valore massimo ammissibile per l'umidità relativa (senza condensa)	100%				
	Altitudine di funzionamento massima	4000 m				
	Caratteristiche	Connessione CC	Connettore plug-in			
Connessione CA		Connettore plug-in				
Tipo di montaggio		Staffa per montaggio a parete				
Indicatori LED (Stato / Guasto / Comunicazione)		●				
Interfaccia di comunicazione ^{1&2}		●/●/○/○ (RS485 /Wi-Fi/ LAN /4G)				
Paese di produzione		Cina				
Certificati e approvazioni (ulteriori informazioni disponibili su richiesta)		AS/NZS 4777.2, IEC 62109-1/2, IEC 61727, IEC 62116, NB/T32004				

Dati alle condizioni nominali. Tutte le informazioni sono soggette a modifiche.

1 Installazioni a esportazione zero supportate con RS485 a 2 pin per la connessione a contatori smart approvati

2 DRED supportato con comunicazione RS485 per Australia e Nuova Zelanda

3 Corrente di uscita massima limitata a 21,7 A se impostata sul codice di rete AS/NZS 4777.2

I NOSTRI SISTEMI DI ACCUMULO

Assitec Group offre soluzioni all'avanguardia in sistemi di accumulo energetico,

Le nostre batterie a bassa tensione sono potenti ed efficienti, vantando una velocità massima di scarica fino a 1C, garantendo un rapido dispiegamento di energia esattamente quando necessario. Con la capacità di espandersi fino a 160 kWh, offrono scalabilità e flessibilità per soddisfare diverse esigenze energetiche.

Queste batterie presentano anche l'identificazione automatica delle macchine master e slave in parallelo e una varietà di modalità operative, tra cui autoconsumo, tariffe in base all'orario d'uso e riduzione del picco.

Le batterie della serie Assitec Group sono progettate con la tecnologia di sicurezza avanzata LFP, garantendo sicurezza e longevità.

Con una protezione BMS completa, offrono una salvaguardia completa contro sovraccarichi, scariche eccessive, cortocircuiti, surriscaldamento e squilibri delle celle. Il loro design con classificazione IP65 assicura durata e resistenza alle dure condizioni ambientali, e possono persino caricarsi a basse temperature (-5°C), garantendo prestazioni ininterrotte in vari climi.

Le batterie della serie Assitec Group consentono un'installazione veloce ed un monitoraggio costante.

Il loro design elegante, con connessioni nascoste dei cavi, si integra in qualsiasi spazio, mentre la struttura compatta e leggera consente opzioni di installazione flessibili: a pavimento, a parete o impilate.

Con un'installazione semplice che richiede solo attrezzi comuni, configurare queste batterie è senza sforzo. Inoltre, gli utenti possono monitorare comodamente le prestazioni utilizzando l'app denominata Solplanet.





CARICA BATTERIE AUTO ELETTRICA

Serie SOL APOLLO

La nuova generazione di caricabatterie per veicoli elettrici di Solpla-net porta le ultime tecnologie a casa tua per un'esperienza di ricarica sicura ed intelligente.

Con un design elegante e facile da usare, disponibile nei colori blu o nero, e funzioni adattabili che soddisfano le esigenze di una vasta gamma di scenari.



Caricatore CA da 7,4 a 22 kW

Serie SOL APOLLO



Modelli:
SOL 7.4H
SOL 11H
SOL 22H



Sicurezza

- Compatto, leggero e montabile a parete
- Facile da installare con attrezzi standard
- Morsetti a innesto senza attrezzi
- Configurazione rapida tramite Bluetooth e app
- Ingresso cavi sul lato anteriore o posteriore dell'alloggiamento



Affidabile

- Design elegante con corpo dinamico e robusto dalle linee fluide
- Guscio con valutazione IP65 adatto per l'uso esterno
- Valutazione di protezione IK10
- Conforme alle normative TÜV IEC 61851-1 e CE



Di semplice utilizzo

- Applicazione intelligente per il controllo e monitoraggio remoto
- Modalità di carica programmata e in orario non di punta
- Autenticazione utente tramite APP, RFID o NFC per una facile configurazione in modalità Plug & Play
- Capacità di comunicazione tramite connessioni WiFi, Bluetooth ed Ethernet
- Carica solare con modalità PV solare ed Eco (opzionale)

Scheda tecnica

7.4kW

11kW

22kW

Input & Output	Tensione nominale	230 V ac		400 V ac		400 V ac	
	Frequenza nominale	50 Hz / 60 Hz					
	Tipo	Versione con cavo	Versione con presa	Versione con cavo	Versione con presa	Versione con cavo	Versione con presa
	Consumo in standby	32 A		16 A		32 A	
	Rilevamento di corrente residua	< 5 W					
	Tensione di esercizio	DC 6 mA					
	Tipo di connettore (IEC62196-2)	Tipo 2	Tipo 2 presa ^{1,2}	Tipo 2	Tipo 2 presa ^{1,2}	Tipo 2	Tipo 2 presa ^{1,2}
	Lunghezza del cavo	5m / 7.5 m		5m / 7.5 m			5m / 7.5 m
Interfaccia utente e controllo	Interfaccia di rete	WIFI & Bluetooth & RS485 & LAN					
	Lettore RFID/NFC	●					
	Indicazione dello stato	Striscia luminosa a LED					
	Integrato 4G	○					
	Applicazione intelligente	●					
Ambiente di lavoro	Protezione	IP65 (Guscio)					
	Temperatura di funzionamento	Da -25°C a 50°C					
	Temperatura di stoccaggio	Da -40°C a 70°C					
	Umidità relativa	5%-95% senza condensa					
	Altitudine	Fino a 2000 m					
	Tipo di raffreddamento	Convezione naturale					
Meccanica	Classe di protezione dagli urti	IK10					
	Resistente ai raggi UV	●					
	Montaggio	A parete					
	Dimensioni (L/A/P)	230 / 360 / 130 mm					
	Peso	5,1 kg	2,6 kg	5,1 kg	2,6 kg	5,1 kg	2,6 kg
	Colore	● Blu Morandi / ○ Nero					
	Portacavo	●	-	●	-	●	-
Sicurezza	Protezione dalla fuoriuscita di corrente continua (CC)	●					
	Protezione da temperatura eccessiva	●					
	Protezione di terra	●					
	Protezione da sovratensioni (EN60664)	● (Tipo III)					
	Certificazione	CE, TUV / EN/IEC 61851-1					

● Caratteristiche standard ○ Caratteristiche opzionali - Non disponibile

1) La copertura auto-chiudente e la serratura elettronica integrate sono di serie.

2) Il dispositivo di chiusura per la copertura è opzionale.

Contatore energetico opzionale per la funzione di carica solare e bilanciamento dinamico del carico.

Batteria a bassa tensione da 5 a 10 kWh

Serie Ai-LB



Modelli:
Ai-LB 5K
Ai-LB 10K



Sicurezza

- Tecnologia di sicurezza LFP
- Protezione BMS completa



Affidabile

- Design con classificazione IP65 per uso esterno
- Cella di alta qualità all'interno



Di semplice utilizzo

- Supporto di applicazioni multiuso
- Monitoraggio online tramite le app Solplanet



Scheda tecnica

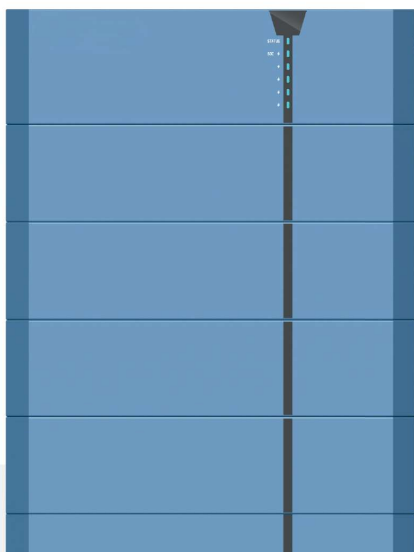
Ai-LB 5K

Ai-LB 10K

Dati di sistema	Tipo di cella	LiFePO4	
	Modulo batteria	LB51100A	
	Numero modulo	1	2
	Capacità nominale	5.12 kWh	10.24 kWh
	Tensione nominale della batteria	51.2 V	
	Intervallo di tensione	44.8 V - 57.6 V	
	Corrente massima di caricamento / scaricamento	50 A	100 A
	Potenza massima di caricamento/ scaricamento	2.56 kW	5.12 kW
Dati generali	Dimensioni (L/P/A)	490 / 150 / 680 mm	640 / 181 / 1017 mm
	Peso modulo	44.5 kg	
	Peso	57 kg	116 kg
	Luogo di installazione	interno / esterno	
	Metodo di montaggio	Supporto da pavimento	Supporto da pavimento / Montaggio a parete
	Intervallo di temperatura di funzionamento	Charge: 0°C ~ 55°C Discharge: -20°C ~ 55°C	
	Intervallo di temperatura di conservazione	-20°C ~ 55°C	
	Concetto di raffreddamento	Convezione naturale	
	Grado di protezione	IP65	
	Umidità relativa	5%-95%, senza condensa	
	Altitudine di funzionamento massima	3000m	
	Scalabilità	Massimo 8 set in parallelo	Massimo 4 set in parallelo
	Comunicazione	CAN	
	Certificazione	TUV/IEC 62619/IEC 62040/IEC 61000/UN38.3	
Ciclo di vita	6000 times		

Batteria ad alta tensione da 7,5 a 20 kWh

Serie Ai-HB G2



Modelli:

Ai-HB 075A	Ai-HB 150A
Ai-HB 100A	Ai-HB 175A
Ai-HB 125A	Ai-HB 200A



Sicurezza

- Design modulare con connessioni plugplug-in
- Collegamenti rapidi tra batteria e inverter
- Veloce e facile da installare con strumenti standard
- Design stabile e antidumping



Affidabile

- Design certificato IP65
- Monitoraggio a livello di cella
- Tecnologia di sicurezza LFP
- Protezione BMS completa



Di semplice utilizzo

- Impilabile ed espandibile fino a 20,48 kWh (supporto di 8 moduli per unità unità)
- Applicazioni multiuso: autoconsumo, riduzione dei picchi, tariffe con fasce orarie di utilizzo
- Monitoraggio online tramite app Solplanet

Scheda tecnica

Ai-HB 075A

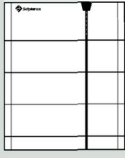
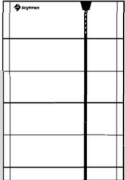
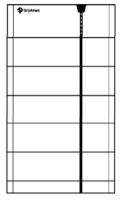
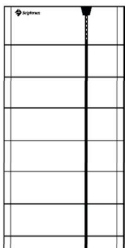
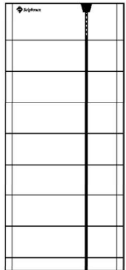
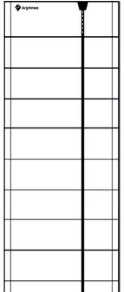
Ai-HB 100A

Ai-HB 125A

Ai-HB 150A

Ai-HB 175A

Ai-HB 200A

Dati di sistema	Designazione della batteria						
	Modulo batteria	HB051050A					
	Tipo di cella	LiFePO4					
	Quantità moduli	3	4	5	6	7	8
	Energia nominale ¹	7.68 kWh	10.24 kWh	12.8 kWh	15.36 kWh	17.92 kWh	20.48 kWh
	Energia utilizzabile ²	6.91 kWh	9.21 kWh	11.52 kWh	13.82 kWh	16.12 kWh	18.43 kWh
	Tensione nominale	153.6 V	204.8 V	256 V	307.2 V	358.4 V	409.6 V
	Tensione di esercizio	120 V ~ 175.2 V	160 V ~ 233.6 V	200 V ~ 292 V	240 V ~ 350.4 V	280 V ~ 408.8 V	320 V ~ 467.2 V
	Corrente nominale di carica-mento / scaricamento	25 A					
	Corrente massima di carica-mento / scaricamento	30 A					
Dati generali	Dimensioni (W / D / H)	540*390*600 mm	540*390*730 mm	540*390*860 mm	540*390*990 mm	540*390*1120 mm	540*390*1250 mm
	Peso	106.5 kg	137 kg	167.5 kg	198 kg	228.5 kg	259 kg
	Peso del modulo batteria	30.5 kg					
	Luogo di installazione	Interno / Esterno					
	Metodo di montaggio	Montaggio a pavimento					
	Intervallo di temperatura di funzionamento	Caricamento: 0 ~ 50 °C Scaricamento: -20 °C ~ 50 °C					
	Intervallo di temperatura di conservazione	-20 °C ~ 45 °C					
	Concetto di raffreddamento	Natural convection					
	Grado di protezione	IP65					
	Umidità relativa	5 ~ 95 %, sen z a condensa					
	Comunicazione	CAN					
	Certificazione	IEC 62619 / EN 61000 IEC 62040 / UN38.3					
Ciclo di vita ³	6000 volte						

1. L'energia nominale è definita nelle seguenti condizioni : tensione della cella 2,5~3,65 V, 0,5 C caricamento e scaricamento a +25 °C.

2 L'energia utilizzabile è definita nelle seguenti condizioni : 90% DOD, 0,5 C caricamento e scaricamento a +25°C. L'energia utilizzabile può variare in base ai limiti di scaricamento, caricamento, condizioni ambientali e SOC % definiti dall'utente

3 Il ciclo di vita è definito nelle seguenti condizioni: 80 % DOD, 0,2 C caricamento e scaricamento a +25°C.

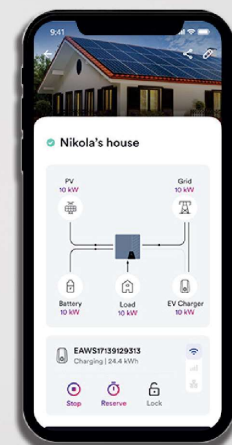
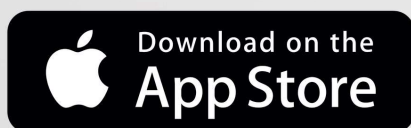
CONTROLLO REMOTO LUNGA VITA AL TUO IMPIANTO



Il nostro sistema di monitoraggio basato su cloud ti consente di monitorare la tua produzione di energia in tempo reale attraverso il Cloud AISWEI, indipendentemente da dove ti trovi. Il reporting dei dati in tempo reale signi ca rimanere aggiornati sulle prestazioni del sistema e identificare rapidamente potenziali problemi.

Ti avviserà inoltre immediatamente di eventuali problemi del sistema in modo che tu possa agire per garantire che il tuo sistema continui a funzionare al massimo delle prestazioni.

Utilizzando la nostra applicazione intelligente e progettata in modo intuitivo, puoi ottenere informazioni approfondite, confrontare la produzione di energia in diversi intervalli di tempo, assegnare autorizzazioni di gestione a più utenti e contattare facilmente il nostro reparto di assistenza per richieste di garanzia o supporto tecnico.



ASSITENZA PRE E POST-VENDITA

Assistenza Remota e Monitoraggio Continuo

Investi e Guadagna con Assitec: Non acquisti solo un impianto fotovoltaico, ma investi in una soluzione che massimizza risparmi e guadagni attraverso il nostro monitoraggio remoto avanzato.

Ottimizzazione dell'Efficienza: Con assistenza remota, garantiamo che ogni impianto operi al massimo, riducendo costi e aumentando i guadagni.

Massimizzazione dei Rendimenti: La nostra tecnologia di monitoraggio in tempo reale minimizza le perdite e massimizza l'efficienza, aumentando la produzione energetica.

Guadagni dall'Esubero di Energia: L'ottimizzazione costante permette di guadagnare dall'energia in eccesso, che può essere venduta per un introito extra.

Tecnologia e Supporto: Usiamo tecnologie all'avanguardia per una gestione precisa degli impianti, con un portale dedicato per i clienti e supporto personalizzato per ottimizzare ulteriormente il sistema.





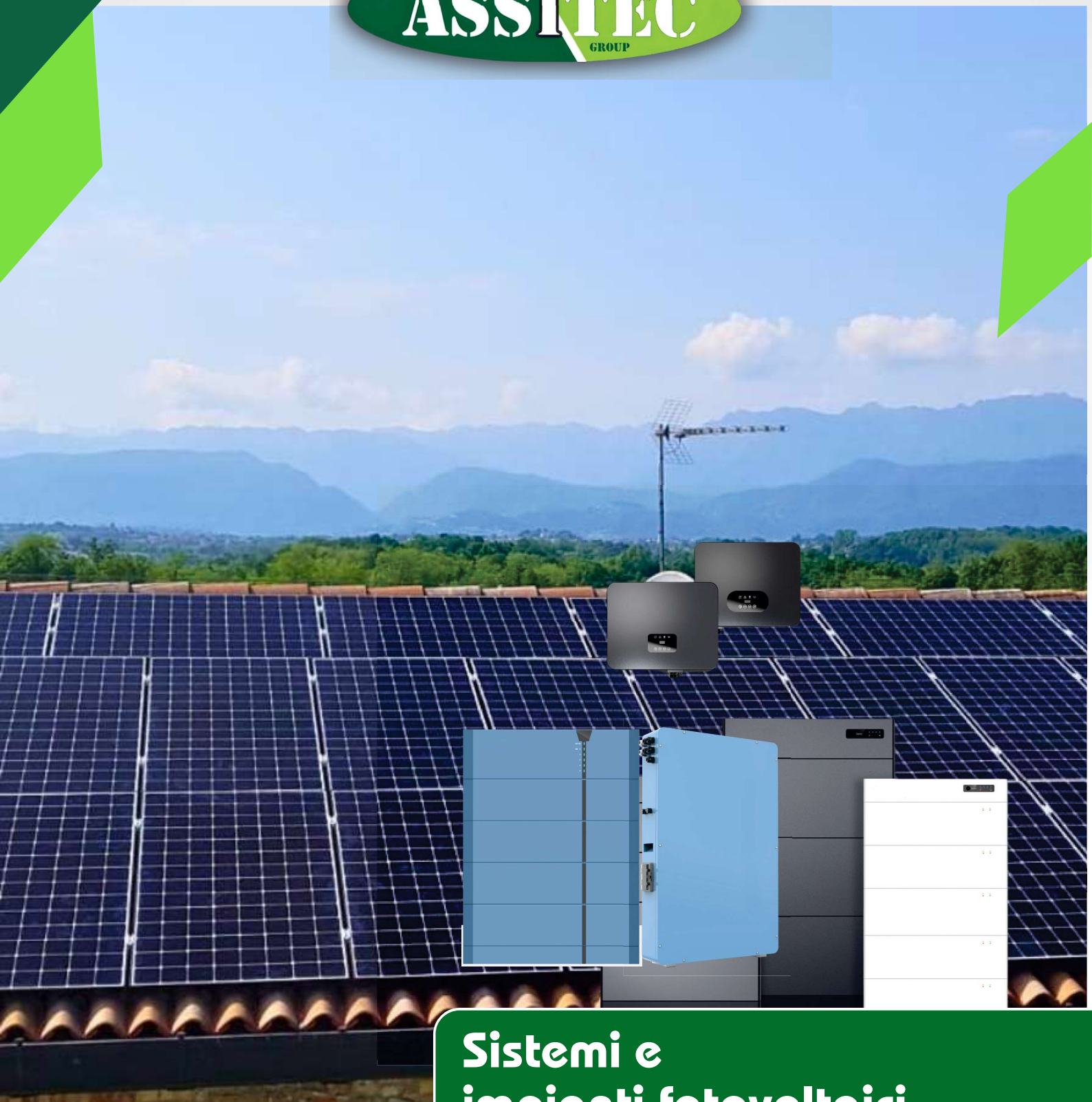
40 anni
Esperienza

854
Impianti installati

300+
Partners in Italia

100+
Rivenditori in Europa

30+
Collaboratori interni
ed esterni



Sistemi e impianti fotovoltaici

ASSITEC GROUP SRL
SEDE LEGALE: VIA PER SAN FERMO DELLA BATTAGLIA 18/B, 22100, COMO (CO)
SEDE OPERATIVA: VIA ROMA 19/21, 22026, MASLIANICO (CO)
PARTITA IVA: 03953650136
